



شرکت صنایع لاستیکی  
**سَهْنَد**  
(سهامی عام)

تسمه ایرانی، بازار جهانی



[WWW.SAHANDRUBBER.COM](http://WWW.SAHANDRUBBER.COM)

**SAHAND** Rubber Industries Co.



شرکت صنایع لاستیکی  
**سند**  
(سهامی عام)

تسمه ایرانی، بازار جهانی



SRIC

شرکت صنایع لاستیکی

**سهند**

(سهامی عام)

تسمه ایرانی، بازار جهانی

[WWW.SAHANDRUBBER.COM](http://WWW.SAHANDRUBBER.COM)

## ▼ معرفی شرکت

شرکت صنایع لاستیکی سهند در سال ۱۳۳۸ تحت عنوان شرکت صنعتی شهوند در زمینی به مساحت ۱۸۰۰۰ مترمربع با هدف تولید انواع کفپوش و قطعات و نوارهای لاستیکی در حومه تهران تأسیس و راهاندازی شد و با گذشت کمتر از سه دهه، در خاورمیانه به اولین و بزرگترین تولیدکننده تسمه نقاله و کفپوش‌های ورزشی و تنها مجری آسترکردن سطوح با ورقه‌های لاستیکی تبدیل گردید.

در اسفندماه ۱۳۶۴ به شرکت صنایع لاستیکی سهند تغییر نام داد و در آبان‌ماه ۱۳۷۰ به شرکت سهام‌عام تبدیل و در همان سال در سازمان بورس و اوراق بهادار تهران پذیرفته شد و به عنوان تأمین‌کننده نیازمندی‌های صنایع سبک و سنگین کشور مسئولیت شکری را بر عهده گرفت. هم‌اکنون این شرکت متعلق به شرکت سرمایه‌گذاری پتروشیمی بوده و زیر مجموعه سرمایه‌گذاری تأمین اجتماعی می‌باشد.

امروزه سهند با تکیه بر نیم قرن تجربه در صنعت لاستیک کشور، با بهره‌گیری از متخصصین و پرسنل ورزیده و با تجربه و استعانت از فعالیت‌های تحقیقاتی، گامی اساسی در تحول ساخت تسمه نقاله‌های لاستیکی فوق سنگین و دیگر محصولات در سطح کشور برداشته است.



# SAHAND Rubber Industries Co.

## ▼ Introduction

Founded in 1960 in a four-acre plant near Tehran, Sahand Rubber Industries Co. was originally named Shahvand Industrial Co. The company aimed to produce various rubber products including floorings, components, and belts. Less than three decades after its foundation, the company was the leading producer of conveyor belts and gym floorings and the only provider of rubber-sheet surface primers in the Middle East.

In March 1986, the company renamed to Sahand Rubber Industries, and in November 1991, it was transformed to a public company and was accepted into Tehran Stock Exchange later in the same year, undertaking a great responsibility for supplying the needs of Iranian light and heavy industries. Currently, the company is owned by the Petrochemical Industrial Investment Company, a subsidiary of the Iranian Social Security Investment Co.

Drawing on over fifty years of experience in Iran's rubber industry, relying on its seasoned specialists and personnel, and through research and development, Sahand Co. has made a significant contribution to transforming the production of ultra - heavy rubber conveyor belts and other rubber products in the country.



## ▼ محصولات تولیدی

**تسمهه نقاهه:** شرکت صنایع لاستیکی سهند با تجربه و استعانت از کارشناسان و پرسنل متخصص خود، انواع تسمهه نقاهه‌ها تا عرض ۱۸۰۰ میلی‌متر و ضخامت‌های ۳۰ تا ۳۰۰ میلی‌متر با تعداد لایه‌های ۱ تا ۶ لایه و EP های مختلف از EP100 تا EP2000 و همچنین استحکام کششی تا ۲۰۰۰ و با متراز بیش از ۱۰۰۰ متر با گردیدهای مختلف بصورت یکپارچه تولید و روانه بازار نموده است. تولید تسمهه نقاهه‌ها در شرکت صنایع لاستیکی سهند به دو صورت لبه بسته و لبه باز صورت می‌پذیرد.



# SAHAND Rubber Industries Co.

## ▼ Products

**Conveyor Belts:** Relying on its experience and seasoned specialists, Sahand Rubber Industries Co. offers various grades of integrated single - or multi - layer (1-6 layers) conveyor belts in a range of widths (up to 1800 mm), thicknesses (3-30 mm), EPs (EP100 to EP2000), tensile strengths (up to 2000), and lengths (over 1000 m long). Moreover, Sahand Rubber industries Co. offers both cut - edge and moulded - edge conveyor belts.



## أنواع تسممه نقاله

تسممه نقاله‌های مقاوم در برابر سایش: استفاده از این تسممه نقاله‌ها برای حمل بارهایی که سایش بالایی دارند و روکش تسممه نقاله‌های معمولی قادر به مقاومت در برابر این سایش نیستند توصیه می‌شود.

تسممه نقاله‌های مقاوم به ضربه و پارگی: این نوع از تسممه نقاله‌ها بدلیل ساختار خاصی که در طراحی و تولید آن بکار گرفته شده، مقاومت سیار خوبی در مقابل ضربه و پارگی ناشی از باربری اجسام سنگین و نوک تیز دارد. از این تسممه نقاله می‌توان برای استفاده در زیر سنگشکن و مواردی که اجسام از ارتفاع بر روی تسممه سقوط می‌کنند بهره‌گیری نمود.

تسممه نقاله‌های مقاوم به حرارت: تولید تسممه نقاله‌های مقاوم به حرارت، یک موقعیت بزرگ است که در صنایع سیمان، پتروشیمی و فولاد کاربرد فراوانی دارد که در سه کلاس از دمای ۱۰۰ تا ۱۵۰ درجه سانتی‌گراد بصورت پیوسته می‌باشد.

تسممه نقاله‌های مقاوم با آج ۷ شکل: آج‌ها به ارتفاع ۵ میلی‌متر بوده که در فواصل ۱۰ سانتی‌متر تولید می‌شود. این نوع تسممه نقاله برای مصارف خاص و براساس زاویه شیب حمل نوع بار مورد استفاده قرار می‌گیرد.

تسممه نقاله‌های آج‌دار گریپ: روکش رویه این تسممه نقاله دارای فرورفتگی و بر جستگی است که از لغزش بار در شیب‌های با زاویه نسبتاً تند جلوگیری می‌کند؛ این تسممه حداکثر به عرض ۱۴۰ سانتی‌متر تولید می‌شود.

تسممه نقاله مقاوم به مواد شیمیایی

تسممه نقاله مقاوم به مواد نفتینگ

تسممه نقاله مقاوم به شعله



## ▼ Types of Conveyor Belts

**Abrasión - Resistant Conveyor Belts:** This type of conveyor belt is recommended for transporting highly - abrasive goods that cannot be handled by typical conveyor belts.

**Impact and Rip - Resistant Conveyor Belts:** Given their particular structure, this type of conveyor belt is very resistant to impact and tear due to the transportation of heavy and sharp object. These belts may be used under crushers and in cases where objects fall on the belt from a height.

**Heat - Resistant Conveyor Belts:** Producing heat - resistant conveyor belts - with applications in cement, petrochemical and steel industries - is very challenging. This type of conveyor belt is available in three continuous classes with working temperatures from 100 to 150 °C.

**Resistant Chevron Conveyor Belts:** This type of belt incorporates 5 mm high treads that are applied in 10 cm intervals and is used on special applications based on the inclination of the transport path and the type of load.

**Grip - Top Conveyor Belts:** The coating on this belts incorporates protrusions and recessions that prevents slip at relatively steep angles. This type of belt is available in a maximum width of 140 cm.

**Chemical Resistant Conveyor Belt**

**Oiling Resistant Conveyor Belt**

**Flame Resistant Conveyor Belt**

# SAHAND Rubber Industries Co.

## ▼ Rubber Sheets

Threaded rubber sheets of widths 100 to 150 cm and thicknesses of 1.5 to 12 mm, with two smooth surfaces, one-side treaded, or two treaded surfaces.

It must be noted that the mechanical properties of the aforementioned sheets, including their hardness, tensile strength, elongation before rupture, and tear - resistance, are tunable based on the customer demand.

Similarly, chemical - resistant and heat - resistant (up to 150 °C) rubber sheets, silicone rubber sheets, abrasion - resistant rubber sheets, and electrical safety rubber sheets are also offered.

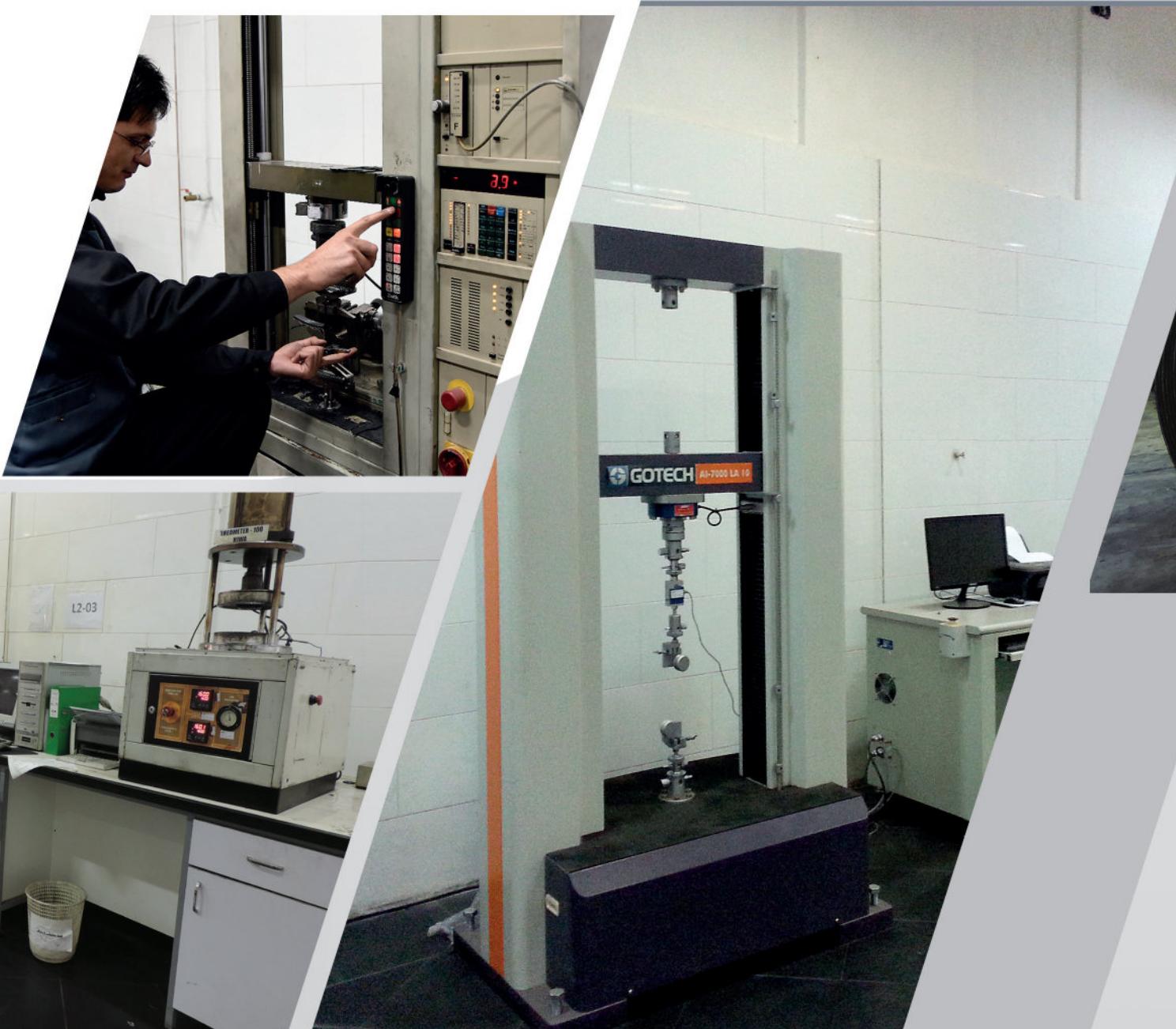
## ▼ ورقهای لاستیکی

تولید انواع ورقهای لاستیکی متقادار با عرض ۱۰۰ تا ۱۵۰ سانتیمتر و ضخامت‌های ۱.۵ تا ۱۲ میلیمتر بصورت دوره صاف، یکرو آج دار و دوره آج دار اماکن پذیر است.

لازم به ذکر است که خواص مکانیکی ورقهای فوق شامل سختی، استحکام کششی، درصد ازدیاد طول تا نقطه پارگی و مقاومت پارگی بنا به درخواست متقاضی قابل تنظیم و ارائه است.

همچنین تولید ورقهای لاستیکی مقاوم در برابر مواد شیمیایی و حرارت تا دمای ۱۵۰ درجه سانتی گراد، ورقهای سیلیکونی ورقهای سیلیکونی ورقهای مقاوم در برابر سایش، ورقهای لاستیکی عایق الکتریکی براساس نیاز مشتری امکان پذیر می‌باشد.





## ▼ Laboratories

The facility also offers testing services in compliance with international standards relying on its knowledge in modern rubber technology, experienced personnel, and state-of-the-art test equipment including:

roller and banbury, laboratory press, rheometers, Mooney viscometer, aging equipment furnace and oven, hardness testing machines, tensile strength testing machines, abrasion evaluation devices, and control equipment with advanced software programs.

In addition, to guarantee the production satisfies customer demands, our laboratory tests, and controls the products and issues technical datasheets for the products.

## ▼ آزمایشگاه

این واحد با بهره‌گیری از دانش نوین تکنولوژی لاستیک و نیروهای مدرج و با در اختیار داشتن ماشین‌آلات و تجهیزات مناسب آزمایشگاهی نظیر:

غلطک و بنبوری، پرس آزمایشگاهی، دستگاه‌های رئومتر، موئی، ویسکومتر، Aging، کوره و آون، سختی سنج، تنسایل، سایش و تجهیزات کنترلی با نرم‌افزارهای پیشرفته و با استفاده از استاندارهای معتبر جهانی قادر به انجام آزمایشات و ارائه خدمات به مشتریان می‌باشد.

همچنین آزمایشگاه شرکت برای رسیدن به اطمینان از تولید مورد درخواست مشتری محصولات خود را تحت آزمایش و کنترل قرار می‌دهد و جهت محصولات ارائه شده، شناسنامه فنی صادر می‌نماید.



## ▼ Quality Assurance

To guarantee the quality of our products, we have established the ISO 9001-2015 quality management system at every level of the organization and optimized the production processes. In addition, all of our products are produced and marketed in compliance with the ISIRI standard.

We recognize the preservation of the environment as our duty. Accordingly, we are fully certified by the ISO 14001-2015 environmental management standard in every aspect.

This company also holds the OHSAS 18001-2007 certificate from WQA UK.

## ▼ تضمین کیفیت

ما برای تضمین کیفیت خود سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001-2015 را در سازمان و در تمامی سطوح و واحدها مستقر کرده و تمامی فرآیندهای تولیدی را بهینه ساخته ایم، همچنین با اخذ علامت استاندارد ملی ایران کلیه محصولات این شرکت طبق استاندارد ISIRI تولید و به بازار ارائه می گردد.

حفاظت از محیط زیست رسالت ماست. تمامی جنبه های زیست محیطی این شرکت توسط استاندارد مدیریت زیست محیطی ISO 14001-2015 مورد تایید قرار گرفته است.

همچنین این مجموعه دارای گواهینامه OHSAS 18001-2007 از شرکت WQA انگلستان می باشد.





انتشار  
۴ مقاله تخصصی  
در ژورنال‌های داخلی و خارجی

**Publishing**  
4 treatise in Iranian and  
international journals

۱۳۹۵  
2016



**SAHAND** Rubber Industries Co.

۱۳۶۸  
1989

**کسب مقام اول**  
جشنواره بین‌المللی خوارزمی  
به موجب دستیابی به  
تکنولوژی تولید نقاله

**1st Place**  
Khwarizmi International Award  
for achieving the conveyor belt  
production technology

پایه‌گذاری  
واحد تحقیق و توسعه  
Establishing  
the R&D unit

۱۳۸۸  
2009

انتشار  
۱۷ عنوان کتابچه در  
زمینه صنعت لاستیک

**Publishing**  
17 booklets about  
the rubber industry

۱۳۷۸  
1999

۱۳۶۷  
1988

**کسب مقام اول**  
جشنواره بین‌المللی خوارزمی  
در زمینه دستیابی به تکنولوژی  
پوشش‌های لاستیکی

**1st Place**  
Khwarizmi International Award  
for achieving the rubber coating technology



## ▼ جدول مشخصات فنی محصولات

گریدهای مقاوم به مواد شیمیایی بنا به درخواست مشتریان قابل طراحی و تولید می‌باشد.

مشخصات و کاربردها	خواص فیزیکی مکانیکی					مشخصه	نام دسته
<b>مشخصات کاربری</b>	دماهی کاربری (°C)	دماهی محیط	ازدیاد طول در نقطه پارگی (Min %)	استحکام کششی Min (N/mm²)	میزان سایش Max( mm³)		
مقاومت خیلی خوب در برابر سایش، مقاومت خیلی خوب در برابر ضربه مقاومت خیلی خوب در برابر عوامل چوی مقاومت خیلی خوب در برابر خمش و خستگی مطابق استاندارد DIN 6573 ISIRI، معادل گرید X	۴۵۰	۴۵۰	۲۴	۱۲۰	تسمه مقاوم به سایش	M	
مقاومت عالی در برابر سایش، مقاومت عالی در برابر ضربه مقاومت خوب در برابر عوامل چوی مقاومت عالی در برابر اجسام تیز و بزنده سنگین مقاومت عالی خوب در برابر خمش و خستگی مقاومت خیلی خوب در مقابله پرس و کنکنی مطابق با استاندارد DIN WVF 6573 ISIRI، معادل گرید N	۴۰۰	۴۰۰	۱۸	۹۰	تسمه مقاوم به سایش و ضربه	N	
جهت حمل و چابهای اجسام جامد داغ، دمای کاربری ۱۰۰ °C مقاومت عالی در برابر شرایط چوی و ازنی مقاومت سایشی خوب، حداقل دمای کاربری -۲۰ °C مطابق با استاندارد ISIRI 18891	۱۰۰	۲۰۰	۱۲	-	مقاوم به حرارت	Class 1	
جهت حمل و چابهای اجسام جامد داغ، دمای کاربری ۱۲۵°C مقاومت عالی در برابر شرایط چوی و ازنی مقاومت سایشی خوب حداقل دمای کاربری -۲۰ °C مطابق با استاندارد ISIRI 18891	۱۲۵	۲۰۰	۱۰	-	مقاوم به حرارت	Class 2	
جهت حمل و چابهای اجسام جامد داغ، دمای کاربری ۱۵۰ °C مقاومت عالی در برابر شرایط چوی و ازنی مقاومت سایشی خوب، حداقل دمای کاربری -۲۰ °C مطابق استاندارد ISIRI 18891	۱۰۰	۱۸۰	۰	-	مقاوم به حرارت	Class 3	

### Application

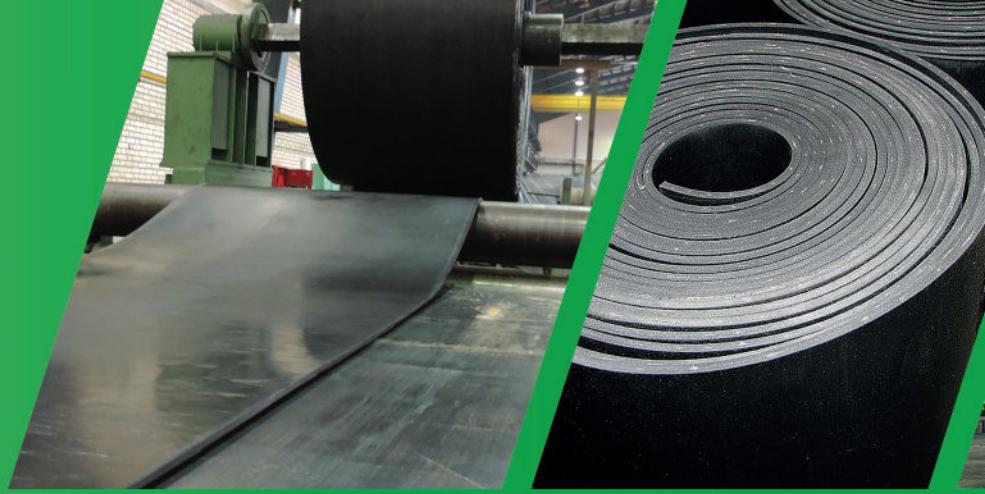
Sand and gravel, wood shavings  
Heavy objects, fine ore abrasives  
Coal, soil, and powdered minerals  
Mineral slugs, etc.

Hard ores, sharp objects (glass splinter)  
Rubble, coal  
Highly-abrasive objects, salt, copper ore  
Clinker, Silicon dioxide, etc.

Furnace outputs  
Application in harsh atmospheric conditions  
Hot environments

Furnace outputs  
Application in harsh atmospheric conditions  
Hot environments

Furnace outputs  
Application in harsh atmospheric conditions  
Hot environments



#### موارد استفاده

شن و ماسه - تراشه های چوب  
اجسام سنگین - اجسام ساینده سنگ معدن ریز  
زغال سنگ - خاک و پودرهای معدنی  
سرپارهای معدنی و غیره

سنگ معدن سخت - اجسام قیز و بتنده (خرده شیشه)  
قلوه سنگها - زغال سنگها  
اجسام بسیار ساینده - نمکها سنگ مس  
کلینکر - سیلیس و غیره

مواد خروجی از کوره  
کار در شرایط جوی سخت  
محیط‌های داغ

مواد خروجی از کوره  
کار در شرایط جوی سخت  
محیط‌های داغ

مواد خروجی از کوره  
کار در شرایط جوی سخت  
محیط‌های بسیار داغ

## ▼ Product Technical Specifications Chart

Chemical - resistant grades are also designed and produced based on customer demand.

Category	Item	Physical / Mechanical Properties				Specifications and Applications	
		Volume Loss by Abrasion Max(mm <sup>3</sup> )	Tensile Strength Min (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation at Rupture (Min %)	Working Temperature (°C )	Features	
M	Abrasion Resistant Belt	120	24	450	Ambient Temperature	Great resistance to abrasion, excellent resistance to impact Great resistance to atmospheric degradation Great resistance to bending and fatigue In compliance with the ISIR I6573 equivalent to the DIN X grade	
N	Abrasion and Impact Resistant Belt	90	18	400	Ambient Temperature	Excellent resistance to abrasion, excellent resistance to impact Great resistance to atmospheric degradation Excellent resistance to sharp and heavy objects Excellent resistance to bending and fatigue Great resistance to cut and gouge In compliance with the ISIR I6573 equivalent to the DIN WVF grade	
Class 1	Heat Resistant	-	12	200	100	To transport hot solids, working temperature: 100 °C Excellent resistance to atmospheric and ozone degradation Good abrasion resistance, minimum working temperature: -20 °C In compliance with the ISIR I18891 standard	
Class 2	Heat Resistant	-	10	200	125	To transport hot solids, working temperature: 125 °C Excellent resistance to atmospheric and ozone degradation good abrasion resistance Minimum working temperature: -20 °C In compliance with the ISIR I18891 standard	
Class 3	Heat Resistant	-	5	180	150	To transport hot solids, working temperature: 150 °C Excellent resistance to atmospheric and ozone degradation Good abrasion resistance, minimum working temperature: -20 °C In compliance with the ISIR I18891 standard	



	Tensile Strength Min (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation at Break (Min %)	Abrasion wear ( Max mm <sup>3</sup> )	Operation Temperature (°C)
	20	400	150	Ambient
	24	450	120	Ambient
	18	400	90	Ambient
	12	200	-	100
	10	200	-	125
	5	180	-	150

A close-up, grayscale photograph of a complex industrial machine. It appears to be a conveyor system or a series of rollers, with multiple parallel metal belts or tubes running through a dark, enclosed housing. The machine is set against a bright, possibly metallic background, creating strong highlights and shadows. The overall impression is one of heavy-duty industrial equipment.



## جدول مقایسه‌ای مشخصات فنی محصولات شرکت صنایع لاستیکی سهند (استاندارد ملی ایران) با استانداردهای بین‌المللی

Technical specifications of the products of Sahand Rubber Industries Co. (ISIRI) according to international standards

شرح Description	استاندارد جهانی ISO Standard	استاندارد DIN آلمان DIN Standard	استاندارد ملی ایران Iranian Standard
شماره استاندارد / Standard Number	10247	22102	-
نوع گرید / Grid Type	(H)	(Y)	-
شماره استاندارد / Standard Number	10247	22102	6573
نوع گرید / Grid Type	(M)	(X)	(M)
شماره استاندارد / Standard Number	10247	22102	6573
نوع گرید / Grid Type	(N)	(W)	(N)
شماره استاندارد / Standard Number	4195	22102	18891
نوع گرید / Grid Type	(CLASS 1)	(T1)	(CLASS 1)
شماره استاندارد / Standard Number	4195	22102	18891
نوع گرید / Grid Type	(CLASS 2)	(T2)	(CLASS 2)
شماره استاندارد / Standard Number	4195	22102	18891
نوع گرید / Grid Type	(CLASS 3)	(T3)	(CLASS 3)



## جدول مشخصات تسمه نقاله‌های EP

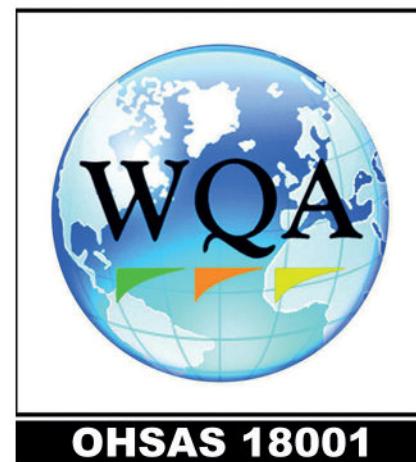
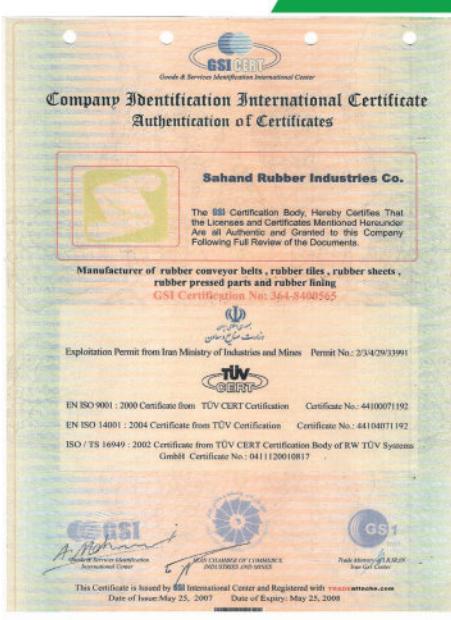
Belt Type (kg/cm)	Allowed Max. Belt Access (kg/cm)	Fabric Type (kg/cm)	Number Of Plies	Thickness (mm)	Width (mm)	
EP630	63	EP315	2	8 - 9	500 - 1500	
				10-30	500 - 1600	
		EP200	3	9	500 - 1500	
				10-30	500 - 1600	
		EP160	4	9	500 - 1500	
EP800	80	EP125	5	10-30	500 - 1600	
		EP100	6	10-30	500 - 1600	
		EP250	3			
EP1000	100	EP200	4		500 - 1600	
		EP160	5	12-30		
		EP125	6	13-30		
EP1250	125	EP315	3	12-30	500 - 1600	
				13-30		
		EP250	4	14-30		
EP1600	160	EP200	5	15-30	500 - 1600	
		EP400	6	16-30		
		EP315	4	16-30		
EP2000	200				500 - 1600	
	EP250	6	18-30			
	EP400	5	18-30	500 - 1600		
	EP315	6				



## ▼ Specifications for EP Conveyor Belt

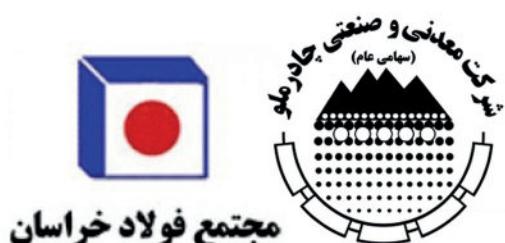
Belt Type (kg/cm)	Allowed Max. Belt Access (kg/cm)	Fabric Type (kg/cm)	Number Of Plies	Thickness (mm)	Width (mm)
EP100	10	EP100	1	3-10	500-1500
EP200	20	EP200	1	4-9	500-1500
		EP100	2	10-30	500-1600
		EP250	1	4-9	500-1500
		EP125	2	10-30	500-1600
EP315	31.5	EP315	1	6-9	500-1500
		EP160	2	10-30	500-1600
		EP100	3	6-9	500-1500
		EP200	2	10-30	500-1600
		EP125	3	7-9	500-1500
		EP100	4	10-30	500-1600
EP400	40	EP250	2	7-9	500-1500
		EP160	3	10-30	500-1600
		EP100	4	7-9	500-1500
		EP200	2	10-30	500-1600
		EP125	3	8-9	500-1500
		EP100	4	10-30	500-1600
		EP250	2	8-9	500-1500
EP500	50	EP160	3	10-30	500-1600
		EP125	4	8-9	500-1500
		EP100	5	10-30	500-1600
		EP200	2	9	500-1500
		EP100	5	10-30	500-1600

# SAHAND Rubber Industries Co.





شرکت صنعتی کاوه (سهامی عام)





# SAHAND Rubber Industries Co.





سند

SRIC

# SAHAND Rubber Industries Co.



[WWW.SAHANDRUBBER.COM](http://WWW.SAHANDRUBBER.COM)

[INFO@SAHANDRUBBER.COM](mailto:INFO@SAHANDRUBBER.COM)

## کارخانه

البرز/شهرک صنعتی اشتهراد  
انتهای بلوار دکتر حسابی غربی  
خیابان سوسن ۲/سنبل ۱  
تلفن: ۰۲۶-۳۷۷۷۸۳۵۵-۹  
نمبر: ۰۲۶-۳۷۷۷۴۸۷۳

## دفتر مرکزی

بلوار اشرفی اصفهانی/ خیابان پیامبر شرقی  
خیابان حاجیزاده/ نبش کوچه شفق  
ساختمان آریا/ پلاک ۱۸/ طبقه پنجم  
تلفن: ۰۲۱-۴۴۰۳۸۴۴۵ - ۷  
نمبر: ۰۲۱-۴۴۹۷۴۸۱۳